

## Le métier

Le métier s'exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il/elle assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il/elle assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage, semi-automatique et TIG.

Ce métier est présent dans des secteurs très variés, de la mécano-soudure jusqu'au nucléaire, en passant par la construction navale et maritime. Certains de ces secteurs sont soumis au respect rigoureux de textes réglementaires, de procédures de travail et de normes de qualité. En effet, les conséquences négatives de soudures défectueuses peuvent être importantes. Vous contrôlez scrupuleusement et corrigez au besoin la qualité de ces soudures dont vous est le/la garant(e).

## Prérequis pour l'entrée en formation

Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire.

Maîtrise du calcul arithmétique de base : les 4 opérations, les conversions, la règle de trois.

## Aptitudes à l'emploi

Bonne dextérité et précision manuelle. Bonne vision. Bonne condition physique.

Aptitude à la concentration et capacité à respecter des instructions et des consignes de sécurité. Autonomie.

## Organisation de la formation

La formation de base délivre les Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) suivants :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG ;
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG.

## Qualification délivrée

**Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel, Niv 3.**

## Stage de formation professionnelle

Ce stage de 730 heures, soit environ 5 mois, comprend une période pratique en entreprise de trois semaines à l'issue du 3<sup>e</sup> module.

Réalisable sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, cette mise en situation permet au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier, en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

## Perspectives d'emploi et de carrière

Les types d'emplois accessibles sont les suivants : soudeur(se), soudeur(se) industriel, soudeur(se) TIG, soudeur(se) semi-automatique. Les perspectives d'emploi dans ce métier sont excellentes. En effet, le/la soudeur(se) est recherché(e) par de nombreuses entreprises. De plus, après quelques années d'expérience professionnelle, des évolutions sont possibles vers la maîtrise et l'encadrement. De plus, afin de cibler au mieux la licence de spécialisation vers laquelle il/elle souhaite s'orienter (TIG inox / TIG inox aéro), il/elle est fortement conseillé au candidat(e) de mener une enquête terrain approfondie sur le bassin d'emploi de la région de repli et les opportunités d'embauche dans le domaine du soudage.

### Le métier

Il/elle assemble et soude des pièces métalliques de faible épaisseur voir très faible épaisseur dans des secteurs d'emploi très variés mettant en œuvre les matériaux nobles tel que l'acier inoxydable.

Il/elle assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées voir très élevées (normes de construction Européennes et Internationales, exigences des cahiers des charges, Assurance-Qualité et traçabilité...) en utilisant le procédé de soudage TIG.

La spécialisation en soudage TIG de l'inox est destinée à conforter la maîtrise du procédé TIG sur des matériaux nobles de tôles, tubes et profilés de faible et très faible épaisseur à plat et en position en regard des normes de soudage Européennes et Internationales en vigueur. À partir d'un ordre de fabrication, d'un cahier des charges, d'un plan ou croquis et avec des pièces formées, calibrées ou simplement débitées, le/la soudeur(se) définit la gamme opératoire et de montage, monte un ensemble ou un sous-ensemble métallique, puis assemble les éléments par soudage à plat et/ou en position avec le procédés TIG. Il/elle respecte strictement les exigences du dossier technique et les normes en lien avec la fabrication.

Le/la soudeur(se) peut intervenir à l'atelier en production ou en chantier, sur site.

### Prérequis pour l'entrée en formation

Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire.

Maîtrise du calcul arithmétique de base : les 4 opérations, les conversions, la règle de trois.

Avoir validé le titre Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel

Précision, dextérité et coordination des gestes (main gauche, main droite).

### Aptitudes à l'emploi

Bonne dextérité et précision manuelle. Bonne vision et bonne perception des couleurs. Bonne condition physique. Aptitude à la concentration et capacité à respecter des instructions et des consignes de travail et de sécurité. Autonomie.

### Organisation de la formation

2 cycles de formation :

- TP Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel (730 heures) ;
- licence TIG Inox ou Aluminium (350 heures).

### Qualification délivrée

**Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel, Niv 3.**

**Licence professionnelle TIG Inox.**

**Attention** : en cas d'inaptitude médicale ou d'insuffisance technique détectée lors de la formation « soudeur assembleur industriel », un militaire peut se voir refuser l'accès à la formation licence professionnelle. Soit un retour à la vie civile 10 semaines avant la date prévue lors de l'inscription en stage qui peut impacter les droits à pension.

### Perspectives d'emploi et de carrière

Les secteurs d'emplois sont variés mais répartis sur l'ensemble du territoire sur des productions et fabrications liées majoritairement à l'industrie agro-alimentaire très diverses (chaudronnerie, cuverie, tuyauterie, convoyeurs, palettiseurs, étal commercial, conserveries, automatisation, carrousels...), l'industrie cosmétique, pharmaceutique, l'équipement du secteur médical mais aussi sur des secteurs comme l'aménagement, les biens d'équipement, la décoration, la métallerie (huisseries, portails, balcons, terrasses, escaliers...) et aussi le domaine artistique. Pour l'aluminium on notera plus particulièrement le secteur nautique.