

# OPÉRATEUR RÉGLEUR en USINAGE en ASSISTÉ par ORDINATEUR

## ROME H2903/H2912

### Le métier

En atelier, et à partir d'un plan de définition, vous préparez, réglez et conduisez votre machine pour réaliser, entièrement ou en partie, une pièce unitaire ou une petite série sur un tour ou fraiseuse conventionnel ou à commande numérique. Vous déterminez les paramètres du procédé, insérez le programme établi dans la machine à commande numérique et choisissez les outils et outillages les plus appropriés pour réaliser des pièces principalement métalliques (mais pouvant être aussi en plastique ou composite). Ces dernières peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions, bien qu'elles soient majoritairement de formes cylindriques.

Pilote de votre poste de production, vous assurez la gestion des documents et outillages ainsi que la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau.

### Prérequis pour l'entrée en formation

Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire.

Maîtrise du calcul arithmétique (les 4 opérations, fractions, proportions).

Maîtrise de la géométrie de base (calcul de surfaces, unités de mesure).

### Aptitudes à l'emploi

Curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension des plans de pièces, méthode et rigueur dans le travail, méticulosité, soin, goût pour le travail d'atelier, aptitude et intérêt pour un travail concret.

### Organisation de la formation

La formation de base délivre les Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) suivants :

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

### Qualification délivrée

**Titre professionnel Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur, Niv 3**

### Stage de formation professionnelle

D'une durée maximale de formation de 840 heures, soit 7 mois, ce stage comprend une période pratique en entreprise de cinq semaines à l'issue du 3<sup>e</sup> module.

Réalisable sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, cette mise en situation permet au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier, en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

### Perspectives d'emploi et de carrière

Toutes les entreprises industrielles de mécanique de production sont intéressées par cette formation. Les évolutions de la technologie dans ce secteur d'activité nécessitent une actualisation permanente des compétences.

Après quelques années d'expérience, possibilité de se spécialiser dans l'élaboration de programmes, ou d'évoluer vers tourneur/fraiseur