

## Le métier

Le métier s'exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il/elle assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il/elle assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage, semi-automatique et TIG.

Ce métier est présent dans des secteurs très variés, de la mécano-soudure jusqu'au nucléaire, en passant par la construction navale et maritime. Certains de ces secteurs sont soumis au respect rigoureux de textes réglementaires, de procédures de travail et de normes de qualité. En effet, les conséquences négatives de soudures défectueuses peuvent être importantes. Vous contrôlez scrupuleusement et corrigez au besoin la qualité de ces soudures dont vous est le/la garant(e).

## Prérequis pour l'entrée en formation

Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire.

Maîtrise du calcul arithmétique de base : les 4 opérations, les conversions, la règle de trois.

## Aptitudes à l'emploi

Bonne dextérité et précision manuelle. Bonne vision. Bonne condition physique.

Aptitude à la concentration et capacité à respecter des instructions et des consignes de sécurité. Autonomie.

## Organisation de la formation

La formation de base délivre les Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) suivants :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG ;
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG.

## Qualification délivrée

**Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel, Niv 3.**

## Stage de formation professionnelle

Ce stage de 730 heures, soit environ 5 mois, comprend une période pratique en entreprise de trois semaines à l'issue du 3<sup>e</sup> module.

Réalisable sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, cette mise en situation permet au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier, en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

## Perspectives d'emploi et de carrière

Les types d'emplois accessibles sont les suivants : soudeur(se), soudeur(se) industriel, soudeur(se) TIG, soudeur(se) semi-automatique. Les perspectives d'emploi dans ce métier sont excellentes. En effet, le/la soudeur(se) est recherché(e) par de nombreuses entreprises. De plus, après quelques années d'expérience professionnelle, des évolutions sont possibles vers la maîtrise et l'encadrement. De plus, afin de cibler au mieux la licence de spécialisation vers laquelle il/elle souhaite s'orienter (TIG inox / TIG inox aéro), il/elle est fortement conseillé au candidat(e) de mener une enquête terrain approfondie sur le bassin d'emploi de la région de repli et les opportunités d'embauche dans le domaine du soudage.

### Le métier

À partir d'un dossier technique, vous assemblez des pièces d'aéronefs, en matériaux usuels aéronautiques, en tôles, tubes et accessoires de faibles et très faibles épaisseurs par soudage TIG essentiellement. Vous soudez à l'unité ou en série d'après des plans ou un gabarit.

Vous travaillez en atelier, généralement en position debout ou assise.

Compte-tenu de la précision des soudures pouvant être demandée, de l'intensité lumineuse au point de fusion et de l'opacité indispensable du masque de protection, l'acuité visuelle des soudeurs est fortement sollicitée.

### Prérequis pour l'entrée en formation

Une visite médicale en ophtalmologie doit être prise par le stagiaire en amont de la formation afin de s'assurer de son acuité visuelle. Il devra pour cela satisfaire de manière impérative : le "Test Ishihara" (Perception et distinction des couleurs) et les tests optiques selon l'ISO 8596 (anneaux de Landolt).

L'acuité visuelle des candidats fait l'objet d'un contrôle rigoureux (recours à une vision corrective autorisée).

### Aptitudes à l'emploi

De par les exigences de qualité liées au domaine aéronautique et au total respect des normes en vigueur, consignes et règles de fabrication, cahiers des charges, l'opérateur soudeur devra faire part :

- D'une très bonne dextérité et précision manuelle (main gauche, main droite) et coordination des gestes ;
- de capacité de concentration intense et maîtrise de soi ;
- de capacité à lire un plan technique, d'autonomie et méthode dans le travail. Respect total des consignes ainsi que des normes de qualité et de sécurité ;
- capacité à détecter les défauts ou erreurs et rendre compte ;
- capacité à travailler dans un environnement bruyant.

### Organisation de la formation

2 cycles de formation :

- TP Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel (730 heures) ;
- licence TIG Inox aéronautique (350 heures).

### Qualification délivrée

**Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel, Niv 3.**

**Licence professionnelle Soudeur Aéronautique selon ISO 24394.**

**Attention** : en cas d'inaptitude médicale (dont échec au tests d'acuité visuelle ou d'insuffisance technique détectée lors de la formation « soudeur assembleur industriel », un militaire peut se voir refuser l'accès à la formation licence professionnelle. Soit un retour à la vie civile 10 semaines avant la date prévue lors de l'inscription en stage qui peut impacter les droits à pension.

### Perspectives d'emploi et de carrière

Les possibilités d'évolution sont en fonction des entreprises et des projets individuels : spécialisation dans un domaine avec formation spécifique, évolution dans le métier et possibilité d'accéder à terme à une fonction de chef(fe) d'équipe.

Cette formation débouchera sur l'obtention d'une licence professionnelle aéronautique reconnue par la Norme ISO 24394.